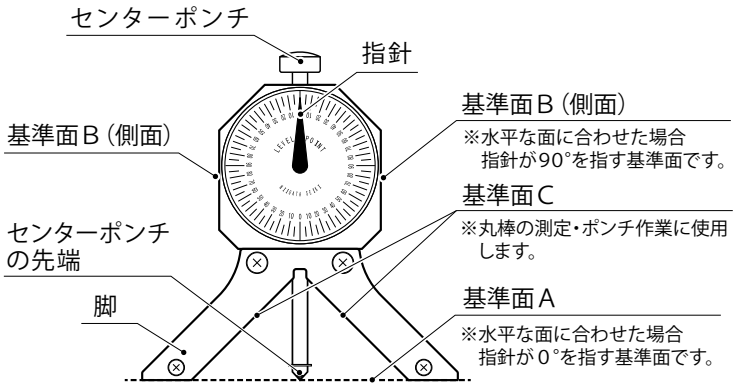
SK レベルポイントM

取扱説明書

品番:LP-360

この度はレベルポイントMをお買上げいただきありがとうございます。
ご使用前に、本書をよくお読み頂き正しくお使いくださいますようお願い申し上げます。

■各部の名称



■用途・特長

- ●傾斜角の測定や丸棒の外周の角度出しとポンチ作業に。
- ●ワンタッチで角度直読。
- ●水平から垂直までどんな角度も素早く正確に測定できます。
- ●センターポンチの先端は超硬チップ付。
- ●脚部マグネット付で、両手を放して測定可能。
- ●フライス削り・制御装置の取り付け・丸棒のセンターポンチ・溶接作業などに。

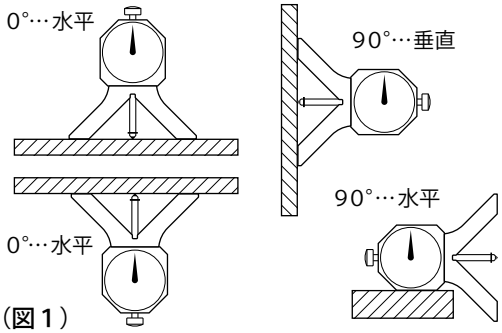
■仕様

- ●測 定 範 囲：0～360°
- ●最 小 読 取 値：1°
- ●読 取 精 度：±1°
- ●使 用 温 度 範 囲：0～40℃
- ●Vベース適合径：φ20～100mm

■使用方法

1 水準器として

①水平または垂直を出したい対象物の表面に、レベルポイントの両脚を吸着させる、または基準面（側面）を合わせます。（**図1**）
②指針が0°または90°を指すように傾きを調節します。
●パイプの導・配管、梁、装置類、配電盤などの水平・垂直出しに効果的です。



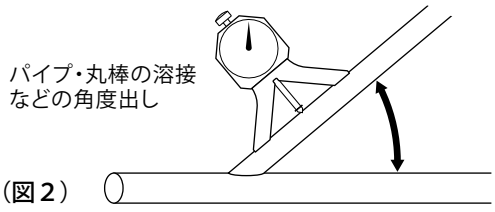
（**図1**）

2 角 度 の 測 定

●レベルポイントの両脚を対象物の表面に置くだけで、指針がその表面の角度を指します。

3 対象物の表面を任意の角度にする方法

①任意の角度を出したい対象物の表面に、レベルポイントの両脚を吸着させる、または基準面を合わせます。
②指針が任意の角度を指すように対象物の傾きを調整します。（**図2**）
●脚部はマグネット付のため、鉄材料に吸着し両手で作業ができるので角度調節が容易です。
●配管・溶接・研削・ガラス等の勾配取り付け作業に便利です。



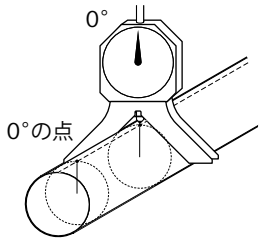
（**図2**）

4 円筒表面における任意の角度の点を求める方法

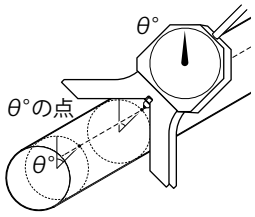
①マーキングしたい面が上になるように、円筒をクランプし水平に固定します。
②レベルポイントの両脚をその表面にまたがせ、求めたい任意の角度を指針が指すように調節します。
③この時のセンターポンチの先端が、円筒表面における任意の角度の点を指しています。（**図3**）（**図4**）

⚠注 意
- 点をマーキングする際は、ハンマー等でセンターポンチを軽く叩いてください。強く叩くと内部機構の破損、精度不良の原因となります。
- ドリリング用のポンチとしては絶対に使用しないでください。

●このようにして、任意の角度の点を一直線上に連続して簡単に求めることができます。
●穴あけ・フライス削・リベット打ち・溶接作業に便利です。



（**図3**）



（**図4**）

■取扱上の注意

- ●本品は他の精密測定機器と同様に注意して扱い、落下等の強い衝撃を与えないでください。
- ●ねじをゆるめたり、分解したりしないでください。
- ●センターポンチは軽く叩き、絶対に強く叩かないでください。
- ●マグネットの吸着力は対象物により変わります。ご使用前に対象物へ吸着させ、用途に足りる吸着力であることを確認してからご使用ください。
- ●精密機器・時計・磁気製品などの磁気の影響を受けやすい機器には近づけないでください。
- ●水や油のかかる場所、ほこり等の多い場所、直射日光の当たる場所、湿度の高い場所、温度変化の激しい場所、子供の手の届く所でのご使用や保管はおやめください。
- ●ご使用後は付着したゴミや汚れを、柔らかい布なで拭き取り、必ず収納箱に保管してください。
- ●用途以外のご使用は、事故やけがの原因となりますので絶対におやめください。

製造元 SK 新潟精機株式会社
〒955-0055 新潟県三条市塚野目6丁目15番22号
☎(0256)31-5660(代) FAX(0256)39-7730
URL *http://www.niigataseiki.co.jp*

I247-K1 1810